

MATRIZ DE EVALUACIÓN

ADQUISICIÓN DE 12 EQUIPOS DE AA TIPO SPLIT

CARACTERÍSTICAS REQUERIDAS POR YPFB TRANSPORTE S.A.	CARACTERÍSTICAS OFERTADAS POR EL PROPONENTE
04 Equipos Split Pared de 12.000 btu Marca: Gree o similar. Modelo: INVERTER Frio /Calor, Gas R410 Gas ecológico, Incluye control remoto y kit de 3 metros de cañería de cobre.	
04 Equipos Split Pared de 18.000 btu Marca: Gree o similar. Modelo: INVERTER Frio /Calor, Gas R410 Gas ecológico, Incluye control remoto y kit de 3 metros de cañería de cobre.	
04 Equipos Split Pared de 24.000 btu Marca: Gree o similar. Modelo: INVERTER Frio /Calor, Gas R410 Gas ecológico, Incluye control remoto y kit de 3 metros de cañería de cobre.	
<ul style="list-style-type: none">- Certificación del fabricante indicando que el Proveedor tiene la autorización para comercializar y prestar servicios post-venta en territorio de Bolivia de los equipos ofertados.- Certificado de garantía 5 años de garantía en el compresor y 1 año en partes y piezas.	
Plazo de entrega: Hasta 30 días desde la aceptación de la orden de compra.	
Lugar de entrega: oficina central de YPFB Transporte S.A. de la ciudad de Santa Cruz de la Sierra (Km 7 ½ Doble vía la guardia).	