

ANEXO 1: TERMINOLOGÍA

Imprimante (primer): Pintura para paredes u objetos diversos, debe aplicarse:

- Bajo temperatura ambiente 0° C mínimo.
- El imprimante debe ser completamente mezclado.
- El imprimante no debe ser diluido.
- El imprimante debe ser aplicado mediante brocha o rodillo a la superficie limpia y seca.

Corrosión: Desgaste de un metal por factor corrosivo.

Fittings: Cualquier dispositivo usado para conectar elementos en líneas de flujo; ejemplos: codos, niples, uniones, bridas, etc.

Traslape: Sobre-posición de la cinta al aplicar sobre el ducto. El ancho del traslape esta normado de acuerdo a su posición manual o mecánica.

Chorro Abrasivo: Es una aplicación forzada de un abrasivo a alta presión sobre una superficie ya sea por una presión neumática, presión hidráulica o una fuerza centrífuga.

Arenado Abrasivo: O “sand-blasting”, método donde se expulsa arena propulsada a presión a través de una boquilla hacia la superficie a tratar, con el fin de eliminar sus impurezas incrustadas. Normalmente se aplica para la limpieza de superficies metálicas.

Brush Off: Limpieza con cepillo según SSPC-SP10

Revestimiento: Son los materiales usados para recubrir y evitar la exposición atmosférica del metal.

EPP: Abreviación de Equipo de Protección Personal.

Zanja: Excavación delgada de menos de dos (2) metros de ancho (medidas en la parte inferior) y generalmente más profunda que el ancho de la misma.

Pintura epóxica: Con espesores de acuerdo a detalle sección 10.

Cera Trentón en caliente: Para cañería a ser enterrada especificada por el fabricante cuando se refiere a limpieza y temperatura de calentamiento.

Adelgazador (tinner): Tipo y relación de mezcla solamente de acuerdo a indicación del fabricante.

Limpiador: Indicador del fabricante.