

Anexo F
TERMINOLOGÍA

EPS: Especificación del procedimiento de soldadura.

PQR: Registro de calificación de procedimiento de soldadura.

WPQ: Welding performance qualification /Certificado de calificación del soldador.

PRCI: Pipeline Research Council International, metodología para la medición de disipación del calor en función al fluido que se transporta y de esta forma evitar fracturas en la ejecución de soldaduras de tuberías en servicio.

ERW

Camisa: Respaldo en la forma de anillo, que generalmente se utiliza en la soldadura de tuberías.

Inspección por líquidos penetrantes: Prueba no destructiva que utiliza líquidos, que por capilaridad penetran y revelan indicaciones de diversos tipos de discontinuidades abiertas sobre la superficie.

Inspección por ultrasonido: Prueba no destructiva para inspeccionar materiales, introduciendo ondas ultrasónicas, a través o sobre la superficie del artículo que se examina y determina varios atributos del material, a través de los efectos de las ondas ultrasónicas.

Inspección radiográfica: Uso de rayos X y/o radiaciones nucleares, para detectar las discontinuidades en el material y presentar sus imágenes en un medio de registro

Material base: Metal que se corta, funde y suelda.

Material de aporte: El metal o aleación que se agrega para hacer una Unión soldada.

Soldadura de bisel: Preparación de los extremos de las partes que se van a unir, con las dimensiones y formas apropiadas siempre que se incluya en el WPS.

Soldadura de filete. Soldadura de sección transversal aproximadamente triangular, que une dos superficies situadas aproximadamente en ángulo recto (90°) entre sí en una Unión de traslape, en T o de esquina.

Soldadura de sello. Soldadura que se emplea para obtener hermeticidad en la Unión de Tuberías o accesorios.

Pre calentamiento. Calentamiento que se aplica al metal base antes y durante el proceso de soldadura.