



Anexo E

Requisitos de preparación y calificación de Soldadores de Líneas en Servicio

1.1. Preparación y Calificación de los Soldadores para líneas en servicio.

1.1.1. Calificación de los soldadores para soldadura de líneas en servicio.

1.1.1.1. Entrenamiento teórico de los soldadores.

Los soldadores deben ser calificados de acuerdo con las normas de proyecto aplicables. El entrenamiento de los soldadores debe cubrir el cumplimiento y control de los parámetros de soldadura indicados en los EPS's respectivos, así como la secuencia de pases adecuada para cada condición.

1.1.1.2. Pruebas prácticas sobre control de Heat Input (aporte térmico).

Los soldadores deben practicar sobre condiciones simuladas, el adecuado control del Heat-input impuesto sobre el material de base durante las actividades de soldadura, esta capacidad de control será verificada durante la prueba de calificación de los soldadores, por cualquiera de los métodos descritos en el párrafo 3.5. del ITO.012 Soldadura de Tuberías en Servicio.

1.1.2. Preparación de la probeta de test con condiciones de operación simulada.

Ídem condiciones para la calificación del procedimiento de soldadura (EPS).

1.1.3. Ejecución e inspección de la calificación.

Ídem condiciones para la calificación del procedimiento de soldadura (EPS).

1.1.4. Ensayos mecánicos, incluido control de dureza para la calificación de Soldadores.

Ídem condiciones para la calificación del procedimiento de soldadura (EPS).

1.1.5. Ejecución de los ensayos mecánicos y evaluación de los resultados.

Ídem condiciones para la calificación del procedimiento de soldadura (EPS).