

ANEXO 3

TERMINOLOGÍA

Limpieza de Superficie Metal Blanco: se define a una superficie con color blanco-grisáceo, color metálico uniforme, ligeramente áspero que forme un adecuado patrón de agarre para el recubrimiento. La superficie, cuando es vista sin aumento, debe estar libre de aceite, grasa, suciedad, escoria de laminación visible, óxido, productos de corrosión, pintura o cualquier otro material extraño. El color de la superficie limpia puede ser afectado por el medio abrasivo particular utilizado.

Limpieza de Superficie Casi Metal Blanco: es definido como una forma en la cual todo el aceite, grasa, suciedad, escoria de laminación, óxidos, productos de corrosión, pintura u otros materiales extraños que han sido completamente retirados de la superficie excepto por pequeñas sombras, pequeñas socavaduras o decoloramiento ligero producidos por manchas rojizas, pequeños óxidos de escoria de laminación, incrustaciones de residuos de pinturas o recubrimientos que puedan quedar. Por lo menos 95% de cada pulgada cuadrada de superficie debe estar libre de todo residuo visible y lo restante debe estar limitado a una leve decoloración mencionada arriba.

Limpieza de Superficie Comercial: es definido como una forma en que todo el aceite, grasa, suciedad, óxido, escoria y materiales extraños han sido completamente removidos de la superficie y todo el óxido, escoria de laminación y pintura vieja han sido completamente retirados excepto pequeñas sombras, rayas socavaduras o decoloración producidas por manchas rojizas, vestigios de óxidos de laminación, restos de pintura o recubrimientos antiguos firmemente adheridos; y si la superficie está picada, pequeños residuos de herrumbre o pintura pueden encontrarse en el fondo de las mismas; por lo menos dos tercios de cada pulgada cuadrada de superficie estarán libres de todo residuo visible y el resto estará limitado a una pequeña decoloración, manchas pequeñas o pequeños residuos mencionados arriba.

Limpieza Superficial con Brush-Off: es definido como una actividad en la cual todo el aceite, grasa, suciedad, costras de óxido, laminaciones sueltas, herrumbre suelto y pintura o recubrimiento débilmente adheridas son retirados completamente, óxido, pintura y recubrimiento están permitidos que permanezcan siempre y cuando estén firmemente adheridos y uniformemente distribuidos sobre toda la superficie.

Abrasivo: sustancia sólida que se usa para la operación de chorro abrasivo.

Chorro Abrasivo: es una aplicación forzada de un abrasivo a alta presión sobre una superficie ya sea por una presión neumática, presión hidráulica o una fuerza centrífuga.

Respirador de chorro abrasivo: es un respirador construido de tal manera que cubre completamente la cabeza, el cuello y hombros de las partículas que rebotan.

Control “Hombre-Muerto”: es un paro automático que es parte de la agarradera de la boquilla del chorro abrasivo, el cual debe ser despresurizado para operar la boquilla. De soltarse accidentalmente la boquilla del arenador, se produce la activación del control de “hombre-muerto” que inicia el paro del flujo abrasivo, previniendo que la boquilla suelta cause daño.

Perfil de Anclaje: Es la profundidad de la rugosidad máxima del perfil que se obtiene mediante la preparación de la superficie.

Punto de Rocío: Es la temperatura a la cual la humedad en el aire condensará sobre una superficie sólida.

HDSM: Hoja de Datos de Seguridad del Material

CFR: (Code of Federal Regulations) Código de Regulaciones Federales de Estados Unidos.

SSPC-SP: (Steel Structures Painting Council Surface Preparation) Preparación de Superficies para Pintado de Estructuras de Acero.

NACE: (National Association of Corrosion Engineers) Asociación Nacional de Ingenieros en Corrosión.

ASTM: (American Society of Testing Materials) Asociación Americana de Ensayo de Materiales.