

Documento al que pertenece: *ITO.005 Calificación de Soldadores*

EPP: Abreviación de Equipo de Protección Personal.

API: American Petroleum Institute (Sigla en inglés que significa “Instituto Americano del Petróleo”).

ASME: American Society of Mechanical Engineers (Sigla en inglés que significa “Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos”).

AWS: American Welding Society, (Sigla en inglés que significa “Sociedad Americana de Soldadores”).

ANSI: American National Standards Institute (Sigla en inglés que significa “Instituto Americano de Estándares Nacionales”).

WPS: Welding Procedure Specification (Sigla en inglés que significa “Especificación del Procedimiento de Soldadura”).

PQR: Procedure Qualification Required (Sigla en inglés que significa “Registro de Calificación del Procedimiento”).

(WPQ: Welder Performance Qualification (Sigla en inglés que significa “Calificación de Habilidad del Soldador”).

Líquidos Penetrantes (tintas): Es un elemento que se utiliza para detectar defectos o discontinuidades superficiales en materiales porosos.

Prueba por E.N.D.: Ensayos No Destructivos, son procedimientos que se utilizan para determinar fallas en materiales y en las juntas soldadas Ej.

- Líquidos Penetrantes. ASTM E 165.
- Partículas Magnéticas. ASTM E 709.
- Ultrasonido. ASTM E 164.
- Radiografía. RX o Gamma.

Prueba por E. D.: Ensayos Destructivos.

Procedimiento de soldadura: Es un procedimiento escrito para soldar que especifica el proceso de la soldadura, materiales, condiciones, métodos y rangos de variables para lograr una soldadura que sea aprobada por su calidad.

Procedimientos de Soldadura API 1104: Son procedimientos calificados de soldadura que usan la norma API 1104 como base y se usan principalmente para soldadura de cañerías en líneas y en estaciones.

Procedimientos de Soldadura ASME: Son procedimientos calificados de soldadura de acuerdo con la Sección de ASME IX y se usan para soldar Calderos y Recipientes de Presión que se construyen de acuerdo con la Norma ASME , Sección VIII.