

ANEXO N° 3
LIMPIEZA E INSPECCIÓN DE OLEODUCTOS (LÍQUIDOS)
Documento al que pertenece: *ITM.046 Limpieza e Inspección Interna de Ductos*

1 SECUENCIA DE OPERACIÓN PARA EL LANZAMIENTO DE CHANCHOS

a) Condiciones Iniciales:

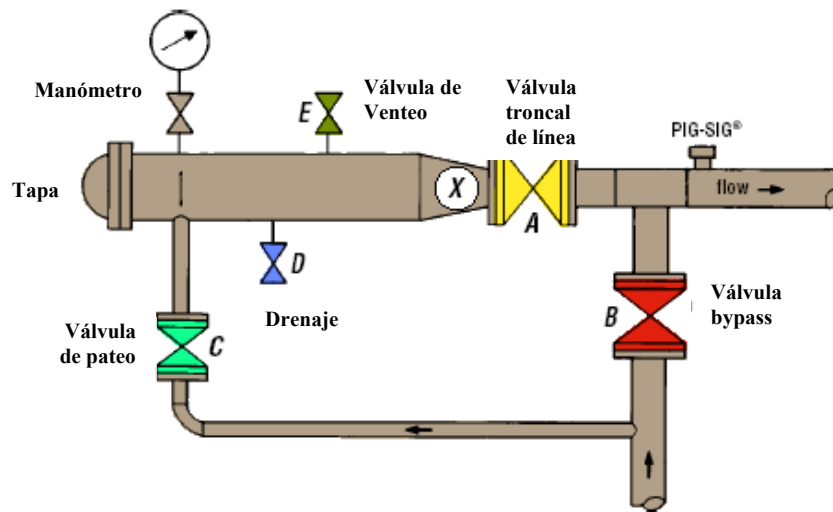
- La lista de verificación *LO.013 Lanzamiento del Chanco* la cual deberá estar llenada de forma completa;
- La trampa de lanzamiento, generalmente está vacía, pero en caso de fuga (menor) de alguna válvula, ésta podrá quedar presurizada y con producto;
- La válvula B deberá estar abierta;
- Las válvulas A, C, D y E deberán estar cerradas.

b) Secuencia Operativa:

- Verificar que las válvulas A y C están cerradas;
- Verificar que el pozo Slop tenga la capacidad suficiente para recibir producto existente en la trampa o que se dispone de recipientes para vaciar la trampa;
- Drenar la trampa de lanzamiento abriendo la válvula de drenaje D, verificar que la presión en el manómetro es 0 psig, luego permitir que el aire desplace al líquido mediante la apertura de la válvula de venteo E;
- Cuando la trampa esté completamente drenada con las válvulas E y D todavía abiertas, abrir la tapa de la trampa e insertar el chanco hasta que la punta o primer elemento, ya sea copa o disco, tenga una ligera presión con el reductor (punto x);
- Cerrar y asegurar la tapa de la trampa. Cerrar la válvula de drenaje D y dejar la válvula de venteo E abierta. Lentamente llenar la trampa a través de la válvula C, venteando el aire a través de la válvula E abierta. Cuando el llenado se haya completado, cerrar la válvula de venteo E para permitir que la presión se ecualice y abrir completamente la válvula C;
- Abrir la válvula A, momento en el cual el chanco podrá ser lanzado;
- Parcialmente cerrar la válvula B. Esto incrementará el flujo de líquido hacia la válvula C y detrás del chanco. Continuar cerrando la válvula B hasta que el chanco se mueva fuera de la trampa y el señalador de paso de chanco (pig-sig) registre su paso;
- Cuando el chanco deje la trampa y entre en la línea, abrir la válvula B completamente.
- Dejar la trampa en su condición inicial.

ANEXO N° 3
LIMPIEZA E INSPECCIÓN DE OLEODUCTOS (LÍQUIDOS)
Documento al que pertenece: ITM.046 Limpieza e Inspección Interna de Ductos

FIGURA N°1
Esquema de la Trampa de Lanzamiento (Líquido)



2 SECUENCIA DE OPERACIÓN PARA LA RECEPCIÓN DE CHANCHOS

a) Condiciones Iniciales:

- La lista de verificación *LO.014 Recepción del Chanco* la cual deberá estar completa hasta la parte I;
- La trampa de lanzamiento generalmente está vacía, pero en caso de fuga (menor) de alguna válvula, ésta podrá quedar presurizada y con producto;
- La válvula B deberá estar abierta;
- Las válvulas A, C, D y E deberán estar cerradas;
- La tapa de la trampa deberá estar cerrada y asegurada;
- El Operador de la Estación deberá verificar la disponibilidad de los filtros y/o separadores del sistema, aislar los puentes de medición existentes (si es posible) y realizar la medición inicial de la altura del Pozo Slop a fin de cuantificar el volumen inicial. Estos datos deberán estar en el informe de la limpieza realizada.

b) Secuencia Operativa:

- Verificar que las válvulas A, C, y D estén cerradas. Lentamente llenar la trampa abriendo la válvula C y venteando el aire a través de la válvula E;
- Una vez que el aire haya salido, cerrar la válvula de venteo E para permitir que la trampa se presurice y ecualice a través de la válvula C;
- Con la válvula C abierta, abrir la válvula A y luego cerrar la válvula B. Ahora la trampa se encuentra lista para recibir el chanco;
- Cuando el chanco ingresa en la trampa (señalado por el PIG-SIG), abrir la válvula B completamente y cerrar las válvulas A y C;

ANEXO N° 3 LIMPIEZA E INSPECCIÓN DE OLEODUCTOS (LÍQUIDOS)

Documento al que pertenece: ITM.046 Limpieza e Inspección Interna de Ductos

- Verificar que el pozo Slop tenga capacidad para vaciar la trampa o que se dispone de los recipientes necesarios para vaciar la trampa;
- Abrir la válvula de drenaje D, verificar que la presión en el manómetro caiga a 0 psig, luego abrir la válvula de venteo E para que el aire desplace el producto;
- Después de que la trampa esté completamente drenada con válvulas D y E aún abiertas, abrir la tapa de la trampa y remover el chanco;
- Cerrar y asegurar la tapa de la trampa;
- Dejar la trampa en su condición inicial;
- El Operador de la Estación deberá verificar los valores de presión diferencial en todos los filtros de la estación. En caso de existir un incremento de dichos valores, deberá coordinar la inspección y limpieza interna de los filtros con el área de Mantenimiento correspondiente. En caso que los filtros no tengan indicadores de presión diferencial, se deberá inspeccionar una vez concluya la etapa de limpieza;
- Concluir el llenado de la Lista de verificación *LO.014 Recepción del Chanco*, Parte II.

FIGURA N°2
Esquema de Trampa de Recepción (Líquido)

