



**“ESPECIFICACIONES TECNICAS”  
ADQUISICIÓN DE TEE RECTA DE 16”**

**Unidad Solicitante ..... Gerencia Sectorial de Proyectos e Ingeniería**  
**Gerencia .....Operaciones**

## INDICE

1	OBJETO .....	3
2	ALCANCE.....	3
3	DESCRIPCIÓN.....	3
4	ESTANDARES Y NORMAS APLICABLES.....	3
5	DESCRIPCIÓN TÉCNICA .....	3
6	CONDICIÓN Y LUGAR DE ENTREGA.....	3
7	FORMA DE ADJUDICACIÓN Y PLAZO MÁXIMO DE ENTREGA. ....	4
8	ANEXOS.....	4

## 1 OBJETO

El presente documento describe los requisitos mínimos, lineamientos, especificaciones técnicas y condiciones administrativas que el PROVEEDOR adjudicado, debe cumplir para la prestación del servicio de provisión de materiales "ADQUISICIÓN DE UNA TEE RECTA DE 16"

## 2 ALCANCE

El PROVEEDOR adjudicado deberá entregar el material solicitado, de acuerdo a los lineamientos establecidos en el presente documento, anexos y demás documentos que lo conforman.

## 3 DESCRIPCIÓN

Se detalla a continuación las Características, Estándares y Especificaciones Técnicas de los accesorios respaldados con normas de dimensiones y materiales, que el Proveedor Adjudicado debe seguir y cumplir, para la perfecta prestación del servicio que constituye el requerimiento.

## 4 ESTANDARES Y NORMAS APLICABLES

Se detalla los estándares, normas y códigos aplicables, para fabricación y dimensionado de los accesorios mecánicos requeridos.

### **ASTM American Society of Testing of Materials**

- ASTM A105 Standard specification for carbon steel forging flanges.
- ASTM A234 Piping Fittings of Wrought Carbon Steel and Alloy Steel for Moderate and Elevated Temperatures

### **Manufacturer's Standardization Society**

- MSS-SP-44 Steel Pipeline Flanges
- MSS-SP-75 High Test Wrought Butt Weld Fittings

### **API American Petroleum Institute**

- API 590 Steel Line Blanks

### **ASME American Society of Mechanical Engineers**

- ASME B36.10M Welded and Seamless Wrought Steel Pipe.
- ASME B16.5 Pipe Flanges and Flanged Fittings
- ASME B16.9 Factory made Wrought Buttwelding Fittings
- ANSI / ASME B16.25 Buttwelding Ends
- ANSI / ASME B16.48 Line Blanks
- ASME B31.4 Pipeline Transportation systems for liquid Hydrocarbons and other liquids

## 5 DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Se requiere que las empresas que se adjudiquen la Provisión de una TEE, deben cumplir con la siguiente descripción técnica y plazos de entrega máximos (en días calendario) detallados por cada ítem:

DESCRIPCIÓN	Cantidad	Unidad	Plazo de Entrega Máximo
TEE 16"X16" WT:0,375 ASTM A860/MSS SP 75 WPHY 65	1	UN	40 días

## 6 CONDICIÓN Y LUGAR DE ENTREGA

- EL material entregado deberá estar limpio y libre de óxido (no presencia de indicios de Pitting), y deberá tener

escrito la Orden de Compra y el número de ítem correspondiente.

- En el momento de entrega de todos los Accesorios, el proveedor deberá hacer entrega de los certificados de calidad y coladas respectivas mínimamente.
- Los Accesorios deben ser entregados, manipulados y descargados, por el proveedor en predios de almacén de YPFB TRANSPORTE S.A. ubicados en la Doble vía a la guardia Km 7 ½ - Santa Cruz, Bolivia, y en condición de entrega DDP (Delivered Duty Paid) según INCOTERM 2010 CCI.

## 7 FORMA DE ADJUDICACIÓN Y PLAZO MÁXIMO DE ENTREGA.

- La modalidad de adjudicación es por el total
- El tiempo máximo de entrega de los materiales por ítem es de acuerdo a lo descrito en el punto 5 del presente documento, siendo el ítem con mayor plazo de entrega de 40 días calendarios después de emitida la orden de compra respectiva.
- La recepción y facturación del material se realizará a la recepción efectiva y completa de cada ítem, conforme al plazo de entrega solicitado.

## 8 ANEXOS

Los documentos mencionados a continuación forman parte de la presente Especificación Técnicas y que describen ciertas características o información técnica adicional que los proponentes deben conocer y considerar para la elaboración de sus ofertas.

**ANEXO E-1:** Planilla Matriz de Evaluación Técnica

**ANEXO E-2:** Planilla de Cotización