

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Pintura Epóxica de revestimiento 100% sólidos para cañerías de entierro

El sistema de recubrimiento de epóxicos líquidos de altos sólidos suministrado bajo estas especificaciones técnicas, deberá contar con un certificado de cumplimiento de los criterios de aceptación, obtenidos mediante los métodos de pruebas correspondientes que se indican a continuación:

PRUEBA	CRITERIO DE ACEPTACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
24 h desprendimiento catódico a 65°C	6.5 mm de radio máximo	CSA Z245.20, Cláusula 12.8
28 d desprendimiento catódico a 20°C	8.5 mm de radio máximo	CSA Z245.20, Cláusula 12.8
28 d desprendimiento catódico a la máxima temperatura de operación indicada en las especificaciones del fabricante	10 mm de radio máximo	CSA Z245.20, Cláusula 12.8
0.75° de Flexibilidad	Sin grietas	CSA Z245.20, Cláusula 12.11
Resistencia al impacto de 1.5 J	Sin holidays	CSA Z245.20, Cláusula 12.12**
Adhesión al acero sustrato	Min 2000 psi	ASTM D4541

Norma Canadiense: CSA Z245.30-18 "Field applied external coatings for Steel pipeline systems"

***La configuración del voltaje para el detector de Holiday DC debe ser máximo 5V/micrómetro de espesor*

El producto debe estar compuesto por 100 % sólidos, libre de solventes y deberá tener condiciones de trabajo en tuberías con temperaturas operativas hasta 149 grados Fahrenheit.