

Especificaciones técnicas – Cinta de revestimiento

Las cintas de poliolefinas laminadas suministrados bajo este procedimiento deberán cumplir con los criterios de aceptación obtenidos mediante los métodos de pruebas correspondientes, indicados a continuación:

PRUEBA	UNIDAD	CRITERIO DE ACEPTACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
Sólidos Totales	%	Min 30	ISO 3233
VOC, compuestos orgánicos volátiles)	Kg/litro	Max. 0.6	ISO 11890-1 ó ISO 11890-2
Vida útil de almacenamiento	años	Min 2	

DESCRIPCIÓN CARACTERÍSTICA	NORMA	CINTA INTERNA NEGRA	CINTA EXTERNA BLANCA
Resistencia a la tracción:	ASTM D1000	Min 30 lb/in.	Min 35 lb/in
Elongación:	ASTM D1000	100-400%	100-500%
Adhesión a acero con líquido adhesivo:	ASTM D1000	Min 200 oz/in	
Desprendimiento catódico	ASTM G8	Max. 0.25 in radio	
Resistividad por volumen	ASTM E257	Min. 2.5 x E15 ohm.cm	
Velocidad de transmisión vapor de agua:	(ASTM F1249) (100°F, 100% HR)	Max. 0.03g/100in ² /24 hr.	
Rigidez dieléctrica	ASTM D 149	Min. 19 KV/mm	
Ruptura dieléctrica::	ASTM D1000	Min 18 KV	
Resistencia al impacto	ASTM G13	1000 lb sin holiday	
Resistencia a la penetración	ASTM G-17	<15%	