

ANEXO E-4: ESPECIFICACIONES TÉCNICAS VALVULA DE ALIVIO

1. OBJETO

El presente documento describe los requisitos mínimos, lineamientos, especificaciones técnicas y condiciones administrativas que el PROVEEDOR adjudicado, debe cumplir para la provisión del bien “VALVULA DE ALIVIO”.

2. ALCANCE

El PROVEEDOR adjudicado deberá entregar la válvula solicitada, de acuerdo a los lineamientos establecidos en el presente documento, anexos y demás documentos que lo conforman.

3. DESCRIPCIÓN

Se detalla a continuación las Características, Estándares y Especificaciones Técnicas de la Válvula de Alivio, respaldados con normas de dimensiones y materiales que el Proveedor Adjudicado debe seguir y cumplir.

4. ESTANDARES Y NORMAS APLICABLES

Se detalla los estándares, normas y/o recomendaciones aplicables, para fabricación, dimensionado y pruebas de válvulas de Alivio.

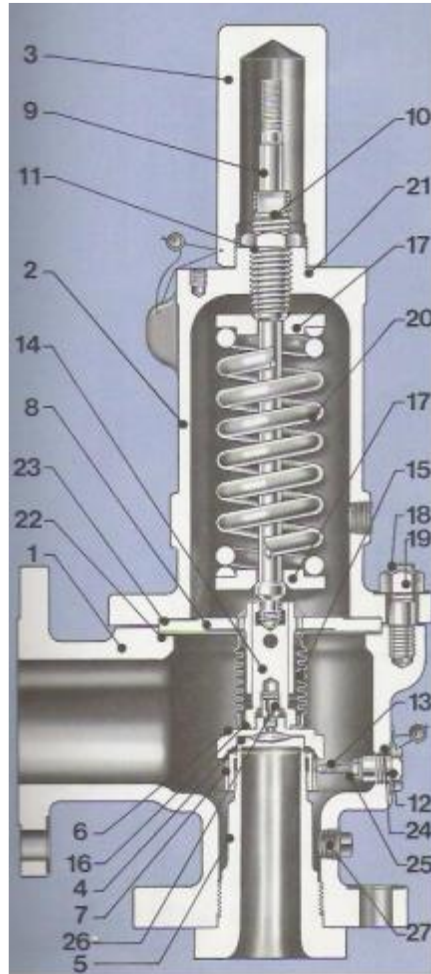
- API RP 520 Part I, Sizing and Selection.
- API RP 520 Part II, Installation.
- API RP 521 Guide For Pressure Relief And Depresuring Systems
- ASME B31.1 Chapter II, Part 3, Paragraph 107.8
- ASME B31.1 Chapter II, Part 6, Paragraph 122.6
- ASME SPEC VIII DIV 1 Diseño, Construcción e Inspección de Tanques y Recipientes de Presión
- ASME B16.5 Pipe Flanges & Flanged Fittings: NPS 1/2 through NPS 24 Metric/Inch
- MSS-SP-6 Finishes of Contact Faces of Connecting End Flanges

5. VALVULA DE ALIVIO

En cuadro siguiente se indica las características, especificaciones y cantidades de las Válvulas de Alivio

ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD REQ	UNIDAD
1	VALVULA DE ALIVIO 1"FLNGD.300# RF/1"FLNGD.150#RF, SET 270 PSIG, ASME SEC. VIII DIV I, API 520	1	PZA

La oferta debe incluir el catálogo respectivo. con su tabla o grafica de selección de la válvula



Se adjunta hoja de datos respectiva: ANEXO E-3 Hoja de Datos

Los ítems ofertados deberán cumplir con todas características solicitadas en la Hoja de Datos.

6. CONSIDERACIONES COMPLEMENTARIAS

Se requiere que las empresas que se adjudiquen la Provisión de la “Válvula de Alivio”, deben cumplir con lo siguiente:

6.1 CONDICIÓN Y LUGAR DE ENTREGA

- La válvula entregada deberá estar limpios, libre de óxido, y deberá tener escrito la Orden de Compra y el número de ítem correspondiente, con embalaje adecuado.
- En el momento de entrega de la válvula, el proveedor deberá hacer entrega de los certificados de calidad y certificados de pruebas de seteo en fábrica mínimamente.
- La entrega contempla el manipulado y descargado, por el proveedor en predios de almacén de YPFB TRANSPORTE S.A. ubicados en la Doble vía a la guardia Km 7 ½ - Santa Cruz, Bolivia, y en condición de entrega DDP (Delivered Duty Paid) según INCOTERM 2010 CCI a nivel de piso.

6.2 FORMA DE ADJUDICACIÓN Y PLAZO MÁXIMO DE ENTREGA

- La modalidad de adjudicación es por el total.
- El tiempo máximo de entrega de la válvula es de 120 días calendarios después de emitida la orden de compra respectiva.

6.3 GARANTIA DE FABRICACION

- El Proveedor adjudicado deberá proporcionar la garantía de la Válvula de Alivio, todos sus componentes internos por 18 meses a partir de la entrega en almacenes de YPFB TRANSPORTE S.A. El Proveedor/Fabricante deberá confirmar esta garantía como parte de la presentación de su oferta.

7. ANEXOS

Los anexos E- 1, E-2 y E-3 forman parte del presente documento descriptivo y describen características o información técnica adicional que los proponentes deben conocer y considerar para la elaboración de sus ofertas.